

**Description:** Film polyester laminé avec une base de polyéthylène pelable sur PP.  
Bonne transparence

Injection de gaz	Pasteurisable*	Imprimable	Four	Micro-onde**
Non	Oui	Oui	Non	Oui

\*75°C 2 h ou 100°C 15 minutes

\*\*Retirer l'opercule pendant le réchauffage. Micro-ondable (subject to trialing)

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS	METHODE ET CONDITIONS DE TEST
EPAISSEUR	Micron	52 ± 7%	Méthode interne
POIDS	g/m <sup>2</sup>	55,8 ± 7%	Méthode interne
YIELD	m <sup>2</sup> /kg	17,92 ± 7%	
PET	Micron	12	
ADHESIVE	Micron	2	
PE/PP pelable PP	Micron	40	
O <sub>2</sub> TR	ml/m <sup>2</sup> /24h/bar	110	Literature data (23 °C; 60-70% R.H.)
WVTR	g/m <sup>2</sup> /24h	4.5	Literature data (38 °C; 90% R.H.)
TEMPERATURE SCELLAGE*	°C	145 – 165	Méthode interne

\*Les températures de scellage peuvent varier en fonction du matériel de scellage. Les propriétés sont testées sous des conditions standard de laboratoire, sauf indications contraires.

#### FOURNITURES STANDARD

MANDRIN (CARTON) DIAMETRE: 76 mm  
DIMENSIONS DES PALETTES: (BOIS) 120 L X 80 L X 150 H

Nous déclarons ce matériel conforme aux législations suivantes :

D.M. 21/03/1973 and amendments – European Directive: 64/94/EC and amendments

European Regulation 10/2011/EU

European Regulation 2023/2006/CE

European Regulation 1935/2004/CE

European Regulation 1282/2011/EU

#### RECOMMANDATION:

Des tests de scellage sont recommandés avant toute production industrielle.

#### IL EST RECOMMANDE DE VERIFIER QUE LE MAERIEL CONVIENT POUR L'APPLICATION FINALE

##### CONDITIONS DE STOCKAGE:

Humidité inférieure à 50% - Température inférieure à 30°C. Le film devrait intégrer la salle de découpe 24h avant le début de la production.

**Durée de vie :** 6 mois depuis la date de production